

Клей расплав «Эргомелт-10М»

Применение	Склейка независимых пружинных блоков между собой. Может применяться для производства автомобильных фильтров и в других сборочных операциях.
Основа	Этиленвинилацетат
Способ нанесения	Форсунка, валик
Цвет	Желтый, прозрачный
Плотность	0,95 г/см ³
Температура размягчения	105-115°C
Вязкость (Brookfield RV, шпindelь №27)	4000 - 4600 мПа*с при 150 °С
Рекомендуемая рабочая температура	160-170 °С
Очистка оборудования	Клеевая система - «Эргоклин 2» или очистителей, рекомендованных производителем оборудования. Внешние части клеевой системы и проливы - механическая чистка при помощи «Эргоклин 3» или специальных органических растворителей.
Фасовка	Полипропиленовые мешки по 20кг.
Транспортировка	Всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими.
Хранение	Срок хранения составляет не менее 1 года, при хранении в сухом темном месте, вдали от отопительных приборов.

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, приводится только как общее руководство. Она является результатом тщательных лабораторных исследований, проведенных квалифицированным персоналом. Тем не менее, в связи с применением самых различных материалов, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить достаточное количество испытаний продукта, чтобы установить его пригодность для планируемых работ.